

شرح

آستری آلکیدی اکسید سرنجی آرنج با کد ALD022 یک آستری تک جزئی بر پایه آلکید و تقویت شده با پیگمنت های ضد خوردگی می باشد .
 روش سخت شدن آن حاصل تبخیر حلال و اکسیداسیون است .از جمله سایر مشخصات آن می توان به موارد زیر اشاره نمود:

- انعطاف پذیری خوب
- ایجاد سطح صاف و یکنواخت
- چسبندگی عالی بر روی سطوح فلزی
- اجرای آسان
- مقاومت رطوبتی خوب
- قیمت مناسب

کاربرد محصول

این آستری برای حفاظت سازه های فولادی در برابر عوامل خوردنده موجود در محیط های دریایی و یا صنعتی و شهری که در معرض خوردگی می باشد به کار می روند و دارای چسبندگی مطلوبی حتی بر روی سطوح آماده سازی شده با ابزار آلات دستی می باشد .اجرای آسان و هزینه نسبتا پایین آن مصرف این پرایمر را در صنایع گوناگون باعث گردیده است . از جمله کاربردهای آن می توان به موارد زیر اشاره کرد :

- تاسیسات حفاری و نفتی
- تجهیزات دریایی
- صنایع نفت ، گاز و پتروشیمی
- سازه ها و اسکلت های فلزی

مشخصات فنی (در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد)

فام:	نارنجی - در سایر فامها به صورت محدود قابل ارائه می باشد
براقیت	مات
درصد جامد حجمی	۵۲-۵۴ %
دانشیه	۱/۷ - ۱/۸ (۱/۷۵) گرم بر سانتیمتر مکعب
بهترین ضخامت اجرا	۶۰-۱۰۰ میکرون (۷۰ میکرون)
درصد جامد وزنی	۷۰-۷۴ %
دانه بندی	حداکثر ۲۵ میکرون
	ASTM D 523
	ASTM D 2697
	ASTM D 1475
	ASTM D 1644
	ASTM D 1210

پوشش تئوری

ضخامت فیلم خشک	پوشش بر حسب کیلوگرم	پوشش بر حسب لیتر
۶۰ میکرون	۵/۱	۹/۰
۷۰ میکرون	۴/۴	۷/۷
۸۰ میکرون	۳/۹	۶/۸
(درصد جامد حجمی ۵۴ و دانشیه ۱/۷۵)		

به دستورالعمل روش های
اجرا توجه شود

اسپری بدون هوا (ایرلس) - اسپری هوا - برس - غلطک
 ۲۵ درجه سانتیگراد
 حداقل ۵ درجه سانتیگراد

روش های اجرا
 نقطه اشتغال
 دمای مورد نیاز جهت خشک شدن

برای کسب اطلاعات بیشتر و دیتا شیت کامل این محصول درخواست خود را به آدرس ایمیل arangshimi@gmail.com ویا
 شماره واتس آپ ۰۹۱۲۸۹۳۴۱۸۹ ارسال نمایید .